



PLEASE OPEN CAREFULLY - INSTRUCTIONS OVERLEAF

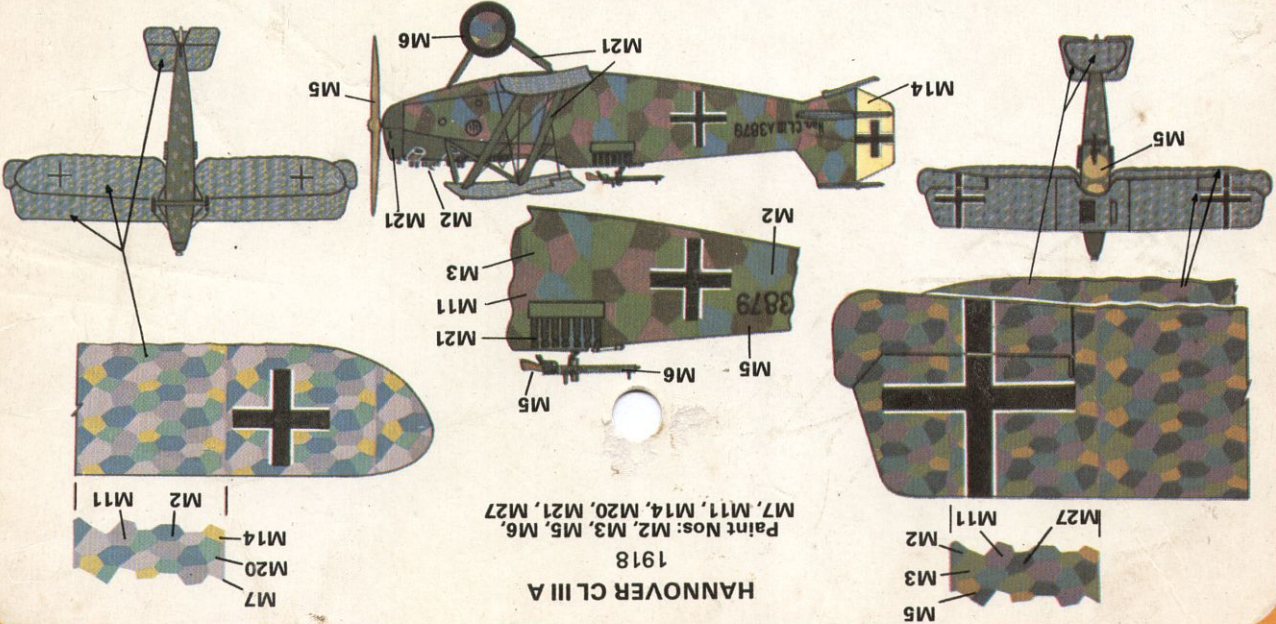
FOR BEST RESULTS  
USE AIRFIX ADHESIVE  
AND PAINTS

AIRFIX PRODUCTS LTD 1973  
MADE IN ENGLAND

Support et les emblemes et appliquez les  
decalques des emblemes—tremper  
quelques minutes dans de l'eau, attendre  
qu'elles glissent facilement sur le papier  
glaten, ausrichten und trocknen.  
einweichen, naß aufschleiben, andrücken,  
fertigstellen. Bilder einzeln ausschneiden,  
Vor Anbringen der Schiebepbilder Bemalung

qu'elles glissent facilement sur le papier  
glaten, ausrichten und trocknen.  
einweichen, naß aufschleiben, andrücken,  
fertigstellen. Bilder einzeln ausschneiden,  
Vor Anbringen der Schiebepbilder Bemalung

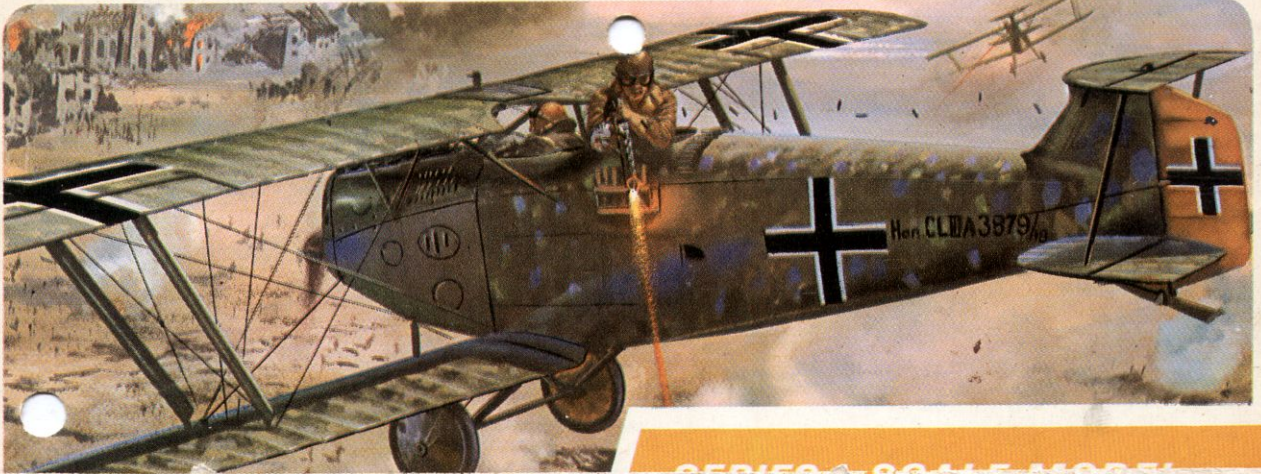
Apply transfers, separate into required subjects  
dip in warm water for a few minutes, slide off  
backing into position shown in illustration.



72nd scale



# HANNOVER CL.III A



AIRFIX AIRCRAFT AIRFIX AIRCRAFT AIRFIX AIRCRAFT AIRFIX AIRCRAFT AIRFIX AIRCRAFT AIRFIX AIRCRAFT AIRFIX AIRCRAFT

NAME AND ADDRESS IN BLOCK LETTERS PLEASE	MY COMPLAINT IS:-	CODE NO. 01 050-8
	PART NOS. ....	
IN CASE OF COMPLAINT FILL IN DETAILS AND RETURN TO: AIRFIX PRODUCTS LTD., DEPT. C, HALDANE PLACE, LONDON, S.W.18.		

**SPECIAL INSTRUCTIONS**

After cementing wing struts (15, 16) into slots beneath upper wing, set aside to dry thoroughly. Note these struts angle outward. On assembly of upper wing (17) to the various struts it is recommended that this be done before the struts are firmly set.

**INSTRUCTIONS SPECIALES**

Après collage des supports de voilure (15, 16) dans les fentes en dessous de la voilure supérieure, laisser sécher complètement. Notez que ces supports doivent s'incliner légèrement vers l'extérieur. Il est recommandé de faire ceci avant que la colle des supports ne soit entièrement sèche, lors du montage de la voilure supérieure (17) sur les divers supports.

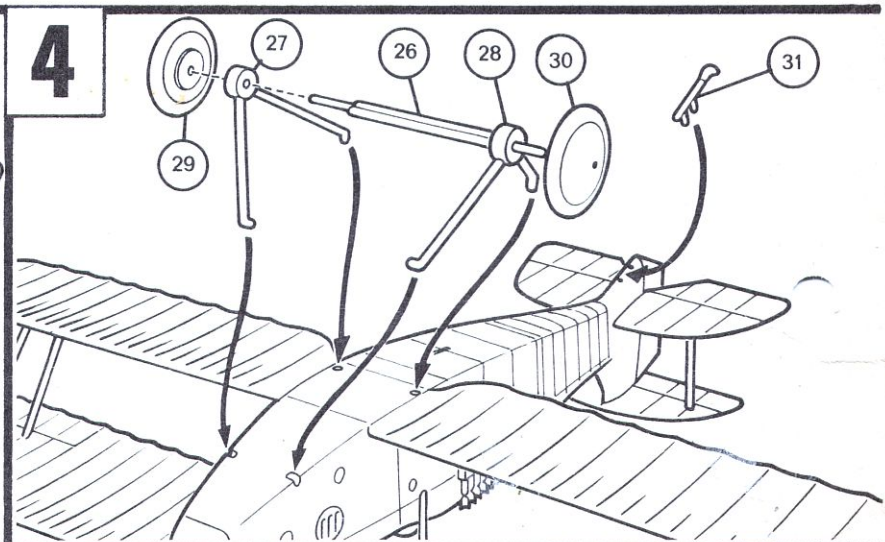
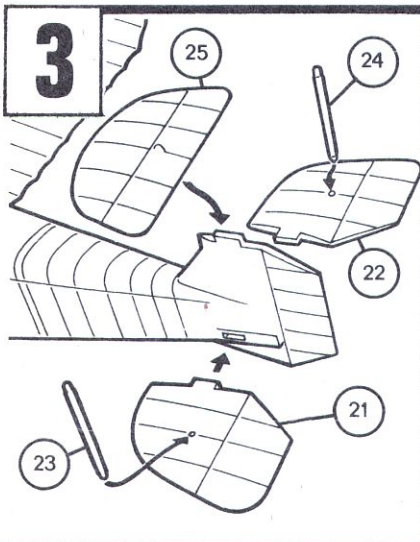
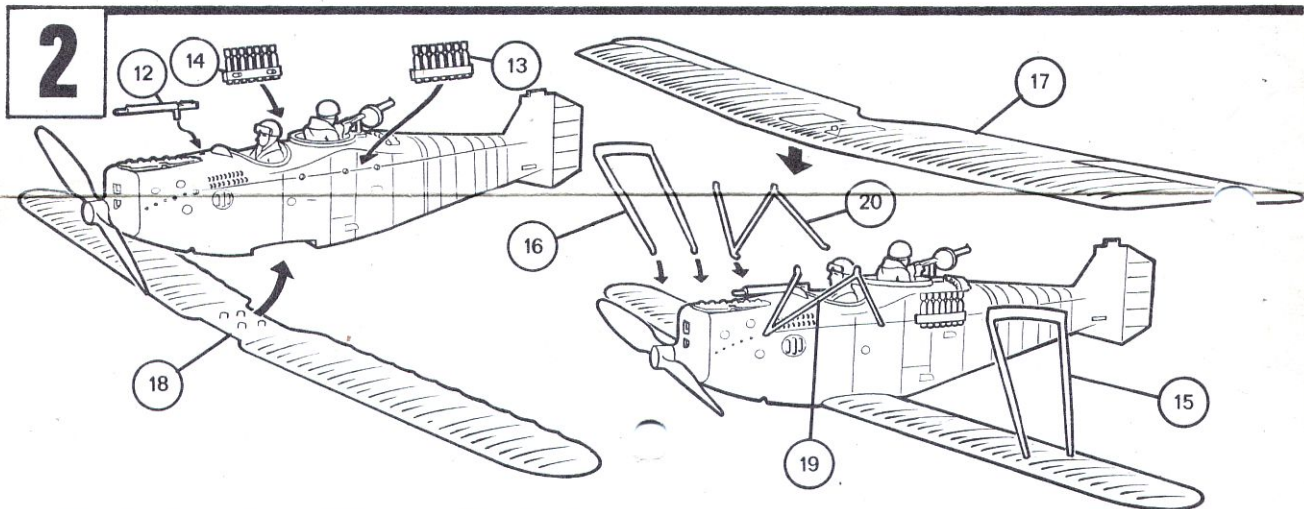
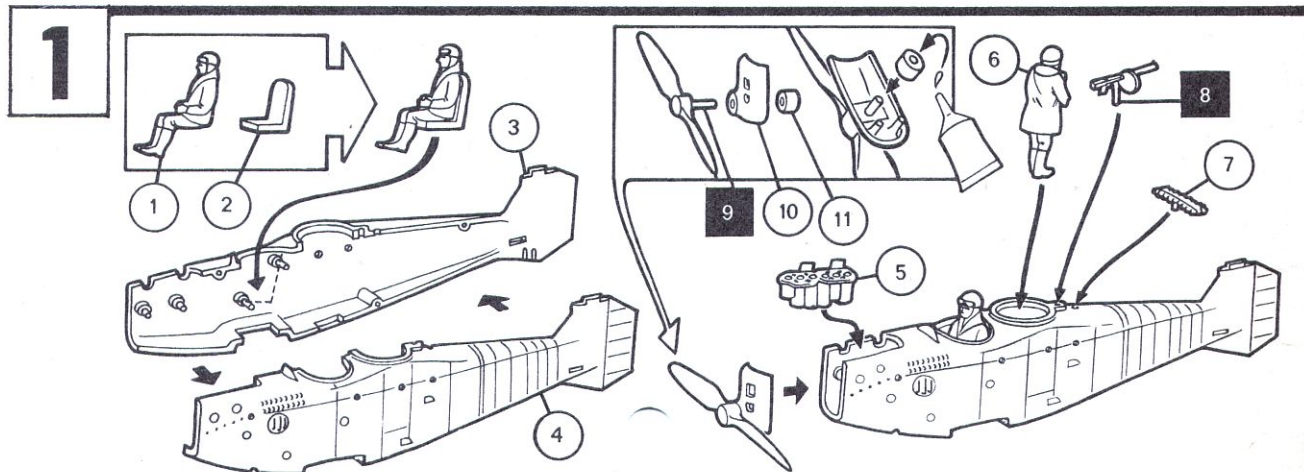
**SONDERHINWEISE**

Nach Einkleben der Flügelstreben (15, 16) in die Schlitz der Oberflügelunterseite Oberflügel bis zum Leimtrocknen beiseite legen. Dabei Strebenneigung nach außen beachten! Bei der Montage der verschiedenen Streben des Oberflügels (17) die richtige Position der Streben vor dem Anziehen des Leims genau überprüfen!

○ CEMENT  
COLLE  
KLEBEN

● TRANSPARENCY  
TRANSPARENT  
KLARSICHTTEIL

■ DO NOT CEMENT  
NE PAS COLLER  
NICHT KLEBEN

**GENERAL INSTRUCTIONS**

It is recommended that exploded views are studied and assembly practised before cementing together. It is advisable for such items as figures, interior details and all small parts to be painted before assembly. Parts should be as drawn and any moulded tabs, adhering to parts removed before assembly. All parts are numbered. IF DISPLAY STAND IS TO BE USED CUT AWAY WALL OF PLASTIC FROM STAND SLOT IN FUSELAGE UNDERSIDE.

**INSTRUCTIONS GENERALES**

Il est recommandé d'étudier avec soin les dessins et de s'exercer au montage avant de coller les pièces. Il est conseillé de peindre, avant montage, les personnages, les détails intérieurs et toutes les petites pièces. Les pièces doivent coïncider avec les dessins et il convient de détacher les supports avant l'assemblage. Toutes les pièces sont numérotées. SI LE MODELE EST MONTE SUR SOCLE, DECOUPEZ L'EMPLACEMENT DANS LE FUSELAGE.

**ALLGEMEINE HINWEISE**

Zeichnungen und Abbildungen genau studieren und Zusammenbau vorab ungeleimt probieren. Figuren, Innendetails und kleine Teile möglichst vorher fertig bemalen und gut trocknen lassen. Alle Teile genau mit der Vorlage vergleichen und Gußgrate - und Zapfen vorher abtrennen, sie sind durchgehend nummeriert. BEI VERWENDUNG EINES STÄNDERS VORHER RUMPFSCHLITZ FÜR DEN STÄNDERARM DURCHBRECHEN UND ANPASSEN.

MAKE: Hannover CL IIIa.

ROLE: Two-seat fighter and ground-attack aircraft.

POWERED BY: One 180 h.p. Argus As III engine.

PERFORMANCE: Maximum speed 103 m.p.h. at 1,970ft; service ceiling 15,000ft; endurance 3 hours.

DIMENSIONS: Wing span 39ft 2½in, length 25ft 5½in, height 9ft 6½in.

ARMAMENT: One Spandau gun in nose and Parabellum gun on aft mounting. Rockets on rear fuselage for stick grenades.

REMARKS: This successful ground-attack biplane was designed and built by the German company, Hannover Waggonfabrik in 1917. Developed from the earlier CL II the CL IIIa featured an unequal biplane tail chosen to provide the gunner with a wider field of fire. Over 500 of the type were built.

MARQUE: Hannover CL IIIa.

ROLE: Chasseur biplace et appareil d'attaque terrestre.

PROPULSE PAR: 1 moteur Argus As III de 180 HP.

PERFORMANCES: Vitesse maximum 165 km-h à Plafond de croisière 7,5 km. Durée maximum 4-5 heures.

DIMENSIONS: Envergure o/u 11,70/11,02 m; longueur 7,58 m; hauteur 2,80 m.

ARMEMENT: 1 mitrailleuse Spandau à l'avant et 1 Parabellum à l'arrière. Porte-grenades à manche à l'arrière du fuselage.

REMARKS: Ce biplan a remporté beaucoup de succès dans les attaques terrestres. Il a été étudié et construit par la compagnie allemande Hannover Waggonfabrik en 1917. Développé à partir du CL II, le CL IIIa était caractérisé par l'empennage distinct qui procurait au mitrailleur un champ de tir plus élargi. Plus de 500 appareils de ce type ont été construits.

BAUMUSTER: Hannover C.L. III (Hannoversche Waggonfabrik AG).

VERWENDUNGSZWECK: Mehrzweck-Kampfwesitzer, Schlachtflugzeug, Geleitjäger.

TRIEBWERK: Argus As III, 6 Zylinder-Reihenmotor, 180 PS.

LEISTUNGEN: Höchstgeschwindigkeit 165 km/h. Gipfelhöhe 7,5 km.

ABMESSUNGEN: Spannweite o/u 11,70/11,02 m; Länge 7,58 m; Höhe 2,80 m.

BEWAFFNUNG: 1 starres, synchronisiertes Spandau LMG 08/15 MG 7,9 mm, 1 bewegl. Parabellum MG, 50 kg Bomben, Handgranaten.

BEMERKUNGEN: von Hans Dörner konstruiert, C.L. (L=leicht), 1056, davon 537 als CL IIIa gebaut. Kompakt-robustes, beschußfestes, leistungsfähiges und wendiges Flugzeug.